



勞工保險各業勞工職業傷害給付之類型 (續1)

中華民國102年 2月

單位：人次

行 業 別	類 型 別	類型14	類型15	類型16	類型17	類型18	類型19	類型21	類型22	類型23	類型29	類型31	類型32	類型33	類型39
		總 計	傷 病	8	5	2	71	25	42	1,140	-	-	-	270	-
	失 能	-	1	2	1	3	-	58	-	-	-	12	-	-	-
	死 亡	-	-	-	-	1	-	9	-	-	-	10	-	-	-
農、林、漁、牧業	傷 病	-	-	-	1	2	-	4	-	-	-	1	-	-	-
	失 能	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	死 亡	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-
礦業及土石採取業	傷 病	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-
	失 能	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	死 亡	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
製造業	傷 病	3	4	-	23	8	8	333	-	-	-	56	-	-	-
	失 能	-	1	1	-	2	-	13	-	-	-	2	-	-	-
	死 亡	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	3	-	-	-
電力及燃氣供應業	傷 病	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-
	失 能	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	死 亡	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
用水供應及污染整治業	傷 病	-	-	-	1	1	-	8	-	-	-	-	-	-	-
	失 能	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	死 亡	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
營造業	傷 病	2	-	1	11	3	16	88	-	-	-	30	-	-	-
	失 能	-	-	-	1	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-
	死 亡	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
批發及零售業	傷 病	1	-	-	12	5	8	240	-	-	-	52	-	-	-
	失 能	-	-	-	-	-	-	8	-	-	-	3	-	-	-
	死 亡	-	-	-	-	-	-	3	-	-	-	4	-	-	-
運輸及倉儲業	傷 病	1	-	-	5	3	-	48	-	-	-	15	-	-	-
	失 能	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-
	死 亡	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-
住宿及餐飲業	傷 病	1	1	1	1	1	2	99	-	-	-	20	-	-	-
	失 能	-	-	-	-	-	-	6	-	-	-	1	-	-	-
	死 亡	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-







勞工保險各業勞工職業傷害給付之類型(30人以上)(續5)

中華民國102年 2月

單位：人次

行 業 別	類 型 別	類型14	類型15	類型16	類型17	類型18	類型19	類型21	類型22	類型23	類型29	類型31	類型32	類型33	類型39
		總 計	傷 病 失 能 死 亡	4 - -	3 - -	2 1 -	47 1 -	14 2 1	24 - -	796 39 6	- - -	- - -	- - -	163 10 4	- - -
農、林、漁、牧業	傷 病 失 能 死 亡	- - -	- - -	- - -	1 - -	2 - -	- - -	4 - -	- - -	- - -	- - -	- - 1	- - -	- - -	- - -
礦業及土石採取業	傷 病 失 能 死 亡	- - -	- - -	- 1 -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -
製造業	傷 病 失 能 死 亡	1 - -	2 - -	- - -	14 - -	4 2 -	3 - -	259 8 2	- - -	- - -	- - -	34 2 1	- - -	- - -	- - -
電力及燃氣供應業	傷 病 失 能 死 亡	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	1 - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -
用水供應及污染整治業	傷 病 失 能 死 亡	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	5 - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -
營造業	傷 病 失 能 死 亡	1 - -	- - -	1 - -	10 1 -	3 - 1	11 - -	59 3 -	- - -	- - -	- - -	16 - -	- - -	- - -	- - -
批發及零售業	傷 病 失 能 死 亡	- - -	- - -	- - -	3 - -	1 - -	4 - -	121 3 -	- - -	- - -	- - -	14 1 -	- - -	- - -	- - -
運輸及倉儲業	傷 病 失 能 死 亡	1 - -	- - -	- - -	5 - -	3 - -	- - -	41 4 -	- - -	- - -	- - -	12 - 2	- - -	- - -	- - -
住宿及餐飲業	傷 病 失 能 死 亡	1 - -	1 - -	1 - -	1 - -	1 - -	2 - -	60 5 1	- - -	- - -	- - -	11 1 -	- - -	- - -	- - -







勞工保險各業勞工職業傷害給付之類型(30人以下)(續9)

中華民國102年 2月

單位：人次

行 業 別	類 型 別	類型14	類型15	類型16	類型17	類型18	類型19	類型21	類型22	類型23	類型29	類型31	類型32	類型33	類型39
		總 計	傷 病 失 能 死 亡	4 - -	2 1 -	- 1 -	24 - -	11 1 -	18 - -	344 19 3	- - -	- - -	- - -	107 2 6	- - -
農、林、漁、牧業	傷 病 失 能 死 亡	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	1 - -	- - -	- - -	- - -
礦業及土石採取業	傷 病 失 能 死 亡	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	2 - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -
製造業	傷 病 失 能 死 亡	2 - -	2 1 -	- 1 -	9 - -	4 - -	5 - -	74 5 -	- - -	- - -	- - -	22 - 2	- - -	- - -	- - -
電力及燃氣供應業	傷 病 失 能 死 亡	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	1 - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -
用水供應及污染整治業	傷 病 失 能 死 亡	- - -	- - -	- - -	1 - -	1 - -	- - -	3 - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -
營造業	傷 病 失 能 死 亡	1 - -	- - -	- - -	1 - -	- - -	5 - -	29 - -	- - -	- - -	- - -	14 - -	- - -	- - -	- - -
批發及零售業	傷 病 失 能 死 亡	1 - -	- - -	- - -	9 - -	4 - -	4 - -	119 5 3	- - -	- - -	- - -	38 2 4	- - -	- - -	- - -
運輸及倉儲業	傷 病 失 能 死 亡	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	7 - -	- - -	- - -	- - -	3 - -	- - -	- - -	- - -
住宿及餐飲業	傷 病 失 能 死 亡	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	39 1 -	- - -	- - -	- - -	9 - -	- - -	- - -	- - -



勞工保險各業勞工職業傷害給付之類型(30人以下)(續11完)

中華民國102年 2月

單位：人次

行業別	類型別	類型14	類型15	類型16	類型17	類型18	類型19	類型21	類型22	類型23	類型29	類型31	類型32	類型33	類型39
		資訊及通訊傳播業	傷病	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-
	失能	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
	死亡	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
金融及保險業	傷病	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-
	失能	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	死亡	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
不動產業	傷病	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	5	-	-	-
	失能	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-
	死亡	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
專業、科學及技術服務業	傷病	-	-	-	3	2	1	12	-	-	-	4	-	-	-
	失能	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	死亡	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
支援服務業	傷病	-	-	-	-	-	-	11	-	-	-	3	-	-	-
	失能	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	死亡	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
公共行政及國防；強制性社會安全	傷病	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	失能	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	死亡	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
教育服務業	傷病	-	-	-	1	-	2	15	-	-	-	1	-	-	-
	失能	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	死亡	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
醫療保健及社會工作服務業	傷病	-	-	-	-	-	-	18	-	-	-	2	-	-	-
	失能	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-
	死亡	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
藝術、娛樂及休閒服務業	傷病	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	1	-	-	-
	失能	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	死亡	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
其他服務業	傷病	-	-	-	-	-	1	8	-	-	-	3	-	-	-
	失能	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-
	死亡	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

填表 審核 主辦業務人員 機關長官  
主辦統計人員

資料來源：本局給付處。

中華民國102年 4月12日 編製

填表說明：1. 本表應按月編製5份，分送行政院勞工委員會統計處(1份)、勞工保險處(1份)、勞工保險監理委員會財務組(2份)及自存(1份)。

2. 本表係以臺閩地區各投保單位之員工為對象作統計，並按勞工人數為30人以上及30人以下者再細為統計。

附註：類型代碼：(1)墜落、滾落。(2)跌倒。(3)衝撞。(4)物體飛落。(5)物體倒塌、崩塌。(6)被撞。(7)被夾、被捲。(8)被刺、割、擦傷。(9)踩踏。(10)溺水。(11)與高溫、低溫之接觸。

(12)與有害物等之接觸。(13)感電。(14)爆炸。(15)物體破裂。(16)火災。(17)不當動作。(18)其他。(19)無法歸類者。

上下班交通事故：(21)公路交通事故。(22)鐵路交通事故。(23)船舶、航空器交通事故。(29)其他交通事故。

非上下班交通事故：(31)公路交通事故。(32)鐵路交通事故。(33)船舶、航空器交通事故。(39)其他交通事故。